

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.MX11.B.00016 ТР 0728716
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и место-нахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС».
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17.
Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50, ОГРН: 1072130009874

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС».
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17.
Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50, ОГРН: 1072130009874

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ АВТОНОМНОЙ НЕКОММЕРЧЕСКОЙ
ОРГАНИЗАЦИИ «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ «СОЮЗ»
420044, Республика Татарстан, г.Казань, ул.Чистопольская, д.5, тел./факс (843)
571-32-42, ОГРН: 1021603269962, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.НМХ11 выдан 16.12.2010г. Федеральным агентством по
техническому регулированию и метрологии

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

Вспомогательное оборудование линии прилавков самообслуживания
см. приложение бланк № 0192168 по ТУ 5151-021-01439034-2006

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)

51 5158

код ЕКПС

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

О безопасности машин и оборудования
(Постановление Правительства РФ от
15.09.2009 N 753)
ГОСТ 27570.0-87 «Безопасность бытовых и
аналогичных электрических приборов. Общие
требования и методы испытаний»

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

ГОСТ 12.2.092-94 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование
электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания.
Общие технические требования по безопасности и методы испытаний»

код ТН ВЭД России

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № S2-159-11 от 12.07.2011 ИЦ ЭО АНО
«ЦИИС «СОЮЗ» г.Казань (рег. № РОСС RU.0001.21МЕ46), акт о
результатах анализа состояния производства № 13 от 12.07.2011 ОС ЭО АНО «ЦИИС «СОЮЗ»

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательств соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 18.07.2011 по 17.07.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Н.В. Петряков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.Г. Сафиуллин

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



ПРИЛАВОК
ДЛЯ СТОЛОВЫХ ПРИБОРОВ

ПСП - 70М
модели «Патша»

ПАСПОРТ
И
руководство по эксплуатации



MX11

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прилавок для столовых приборов и подносов ПСП 70М и ПСПХ 70М модели «Патша» (далее прилавок) предназначен для хранения столовых приборов (ложек и вилок) и подносов, а также хлеба в составе линии самообслуживания на предприятиях общественного питания.

Сертификат соответствия № С-RU.MX11.В.00016 от 18.07.2011 по 17.07.2011

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2008. Регистрационный номер №73 100 3466 от 30.12.2010г., действителен до 29.12.2013г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры прилавков должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Нормы	
	ПСП 70М, ПСП 70М кашир.	ПСПХ 70М
Габаритные размеры, мм		
длина	630	630
ширина	790	790
высота	1362	1365
Масса, кг.	36	46

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Комплектность прилавков приведена в таблице 2

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.	
	ПСП 70М, ПСП 70М кашир.	ПСПХ 70М
Корпус		1
Дуга:		
левая		1
правая		1
Опора		4
Болт М6х40		4
Столешница под стаканчики	1	-
Столешница под гастроемкость	-	1
Стаканчики для столовых приборов	4	-
Упаковка		1
Паспорт		1
Пакет полиэтиленовый		1
Шпилька под дугу		2
Болт М6х20 ГОСТ 7798-70		2
Гайка М6 ГОСТ 5915-70		2
Стенка боковая (оргстекло)	-	2
Поддон (оргстекло)	-	1
Крыша	-	1
Ось (Ф8)	-	2
Швеллер	-	2
Гастроемкость GN 1/3-100	-	3

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.MX11.В.00016

(обязательная сертификация)

ТР 0192168
(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
51 5158	Вспомогательное оборудование линии прилавков самообслуживания:	ТУ 5151-021-01439034-2006
	ПГН-70М	
	ПГН-70М (кашир)	
	ПГН-70М-01	
	ПГН-70М-01 (кашир)	
	ПГН-70М-02	
	ПГН-70М-02 (кашир)	
	ПГН-70Т	
	ПГН-70Т (кашир)	
	ПГН-70Т-02	
	ПГН-70Т-02 (кашир.)	
	ПГН-70Т-01	
	ПГН-70Т-01 (кашир.)	
	ПГН-70Т-03	
	ПГН-70Т-03 (кашир.)	
	ПГН-70ПМ	
	ПГН-70ПМ (кашир.)	
	КК-70Т	
	КК-70Т (кашир.)	
	КК-70М	
	КК-70М (кашир.)	
	ПСП-70М	
	ПСП-70М (кашир.)	
	ПСП-70ПМ	
	ПСП-70ПМ (кашир.)	
	ПСПХ-70М	
	ПСПХ-70М (кашир.)	
	ПСПХ-70Т	
	ПСПХ-70Т (кашир.)	
	МН-70М	
	МН-70М (кашир.)	
	МН-70Т	
	МН-70Т (кашир.)	

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС», 428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17. Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Н.В. Петряков

А.Г. Сафиуллин

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Прилавок состоит из основания, к которому крепятся боковые стенки, передняя облицовка и сверху накрывается столешницей.

На столешницу крепятся дуги через пластмассовые опоры и шпильки, между дугами устанавливаются: столешница. Прилавок стоит на четырех регулируемых ножках.

Схема сборки ПСП 70М и ПСП 70М кашир. показана на рис. 1.

Сборку ПСПХ 70М производить согласно инструкции по сборке см. рис. 2.

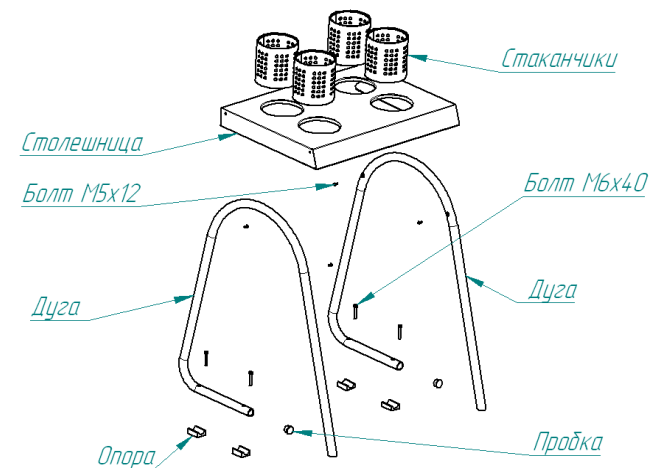
5. ПОДГОТОВКА ПРИЛAVКА К РАБОТЕ

После проверки состояния упаковки, распаковать прилавок, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2.

Собрать прилавок согласно разделу - 4.

Перед установкой прилавка на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с его поверхности. Установить прилавок на соответствующее место. Проверить горизонтальное положение стола и, при необходимости с помощью ножек, произвести регулировку его по высоте.

При установке прилавка в линию раздачи (Л.Р.), для облегчения выравнивания линии по передней стенке, необходимо совместить 2 отверстия $\varnothing 7$ на боковой поверхности основания и соединить основания соседних прилавков болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5+6) мм. Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме. **Срок службы изделия – 7 лет.**



Инструкция к сборке ПСП 70М
с нержавеющей стальными стаканчиками для
столовых приборов

Рис. 1 Схема сборки ПСП 70М и ПСП 70М кашир.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок для столовых приборов и подносов ПСП 70М, ПСП 70М кашир, ПСПХ 70М, ПСПХ 70М кашир (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 5151-021-01439034-2006 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия. ответственных за приемку изделия.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок для столовых приборов и подносов ПСП 70М, ПСП 70М кашир., ПСПХ 70М, ПСПХ 70М кашир (нужное подчеркнуть) подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок для столовых приборов и подносов ПСП 70М, ПСП 70М кашир., ПСПХ 70М, ПСПХ 70М кашир (нужное подчеркнуть) упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.
(подпись)

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации прилавка - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.
Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей прилавка, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда прилавок вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный прилавок.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю прилавка для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера прилавка, даты изготовления и установки.

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,
г. Чебоксары,
Базовый проезд, 17.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

11. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке прилавка на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части прилавка по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция прилавка постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

12. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение прилавка должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

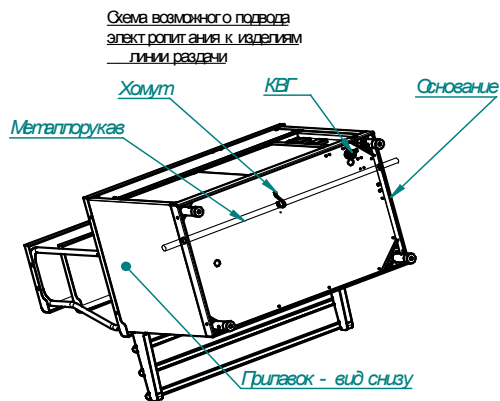
При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец прилавка обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный прилавок следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

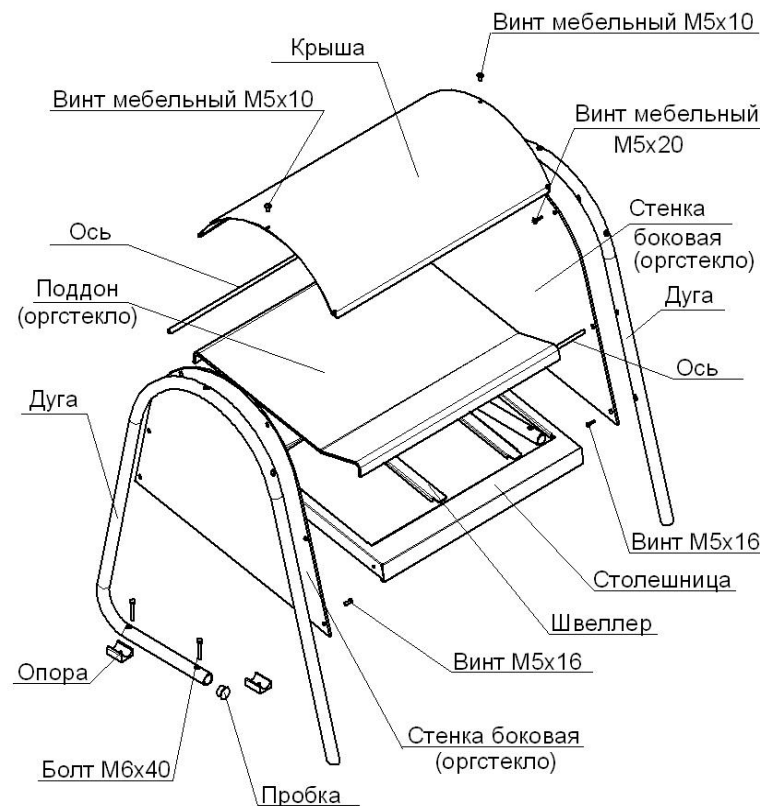
Погрузка и разгрузка прилавка из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных прилавков по высоте в три яруса для хранения.



В основаниях изделий линии раздачи введено сквозное отверстие диаметром 29,5 мм и поддерживающие хомуты для возможности и проведения металлоручка с питающими кабелями сквозь все изделия линии раздачи.

Рис.1



К дугам (левая, правая) прикрепить стенки боковые (оргстекло) винтами мебельными М5х20 (по 3 шт.). Полученное соединение установить одним концом на шпильку, расположенную на столешнице корпуса. Другой конец закрепить через опоры (пластмассовые) болтами М6х40 (4 шт.). Установить столешницу, закрепить винтами М5х16 (по 2 шт. на каждую сторону) к дугам. Сверху на столешницу установить 2 швеллера. Образовавшиеся отверстия в столешнице служат для установки гастроремкоз GN 1/3х100 (3 шт.). Затем в центральные отверстия дуг установить две оси и положить на них поддон (оргстекло). Сверху на дуги установить крышу и закрепить ее винтами мебельными М5х10 (по 3 шт. с каждой стороны). Винты мебельные М5х20, М5х10 и винты М5х16 при поставке установлены в дуги.

Рис. 2 Инструкция по сборке ПСПХ 70М